



SPECIALISTES CHIMIQUES SOUDAGE

**#POWER
TO THE
WELDER**

**La puissance
au service
du soudeur**



whalespray.com



Dégraissants · Produits de décapage et de passivation · Nettoyants · Anti-adhérents · Contrôle non destructif (CND) · Revêtements anticorrosion · Liquides de refroidissement de torche



Nouvelle usine de production WS - 2025

- 1** Nouveau laboratoire équipé d'une technologie de pointe.
- 2** Extension de notre capacité de production pour répondre à la demande croissante du marché.
- 3** Ligne de production entièrement modernisée pour assurer une plus grande efficacité et une optimale qualité.
- 4** Mise à niveau de nos installations logistiques avec plus du double de la surface de stockage.

Améliorer nos processus et nos installations au quotidien afin d'offrir **#LaPuissanceAuServiceDuSoudeur**



WHALE SPRAY, LE POUVOIR RENDU AU SOUDEUR

Aujourd'hui, et après de nombreuses années d'évolution et d'innovation, le secteur du **soudage** est devenu une pièce maîtresse de l'engrenage qui compose notre monde, devenant l'un des principaux secteurs économiques et productifs au niveau mondial. Son importance est telle que l'être humain ne pourrait concevoir la vie moderne sans le **soudage**, et dans notre vie quotidienne, il est difficile de regarder autour de soi et de ne pas voir quelque chose qui ne contienne pas un objet soudé.

C'est pourquoi notre objectif est clair : fournir à tous les **soudeurs** les produits appropriés pour réaliser leur travail de la manière la plus **efficace** et la plus **sûre** possible.

Chez **Whale Spray**, nous pensons qu'il n'y a pas de meilleure façon de reconnaître votre travail qu'en nous efforçant de **formuler, concevoir, produire et livrer** aux quatre coins du monde la gamme la plus complète de solutions chimiques pour le **soudage**.

Avec plus de **35 ans d'expérience** dans les produits chimiques de soudage, **90 références de produits**, une distribution dans **75 pays** et plus de **1000 points de vente**, nous sommes très fiers des partenariats établis avec tous nos **distributeurs** que nous considérons comme une partie essentielle de la **Team WS**. A tous ceux qui choisissent nos produits jour après jour, nous garantissons de:

- Renforcer notre R&D pour créer de nouvelles solutions qui répondent aux nouveaux besoins.
- Toujours avoir comme priorité les plus hauts standards de qualité et d'efficacité dans la fabrication et la performance de nos produits.
- Mettre en oeuvre des processus pour réduire l'empreinte carbone, en tenant toujours compte de l'environnement.
- Innover dans la conception pour des solutions fonctionnelles et intuitives.
- Continuer à donner **le pouvoir aux soudeurs** partout dans le monde.

Nous vous invitons à faire partie de la **Team WS**
et à façonner ensemble l'avenir du soudage.

Enric Orduna
Whale Spray Founder



INDEX

Produits pour les procédés de soudage

- Anti-adhérents 6
- Contrôle non destructif (CND) 10
- Revêtements anticorrosion 15
- Détection de fuites et protection thermique 18
- Dégraissants pour l'acier inoxydable..... 21
- Décapage de l'acier inoxydable 21
- Passivants pour l'acier inoxydable..... 22
- Restaurateurs d'acier inoxydable 23
- Nettoyants pour l'acier inoxydable..... 24
- Liquides de nettoyage électrochimique 25
- Dégraissants pour le titane..... 26
- Décapage du titane 26
- Dégraissants pour l'aluminium..... 26
- Décapage du cuivre 26

Produits d'entretien des équipements

- Liquides de refroidissement de torche 28
- Entretien des torches 28
- Entretien des écrans de soudage 29
- Entretien des machines et équipements 30
- Produits auxiliaires de production 31

Accessoires

- Pulvérisateurs 34
- Brosses 34
- Robinets en plastique 34
- Présentoirs 34



Anti-adhérent WS 1805 S

**N° 1 DE NOS VENTES
MONDIALES**

**DÉMO
WS 1805 S**



**Chimie
du soudage**

ANTI-ADHÉRENTS

Les anti-adhérents empêchent l'adhérence des projections de métal en fusion générées pendant le processus de soudage sur les surfaces proches et les équipements de travail tels que les outils ou les machines.

Pendant le soudage, en particulier dans les procédés MIG/MAG, il est courant que de petites gouttes de métal en fusion adhèrent aux surfaces proches, ce qui peut causer différents problèmes : de la perte de temps ou de ressources économiques pour leur élimination, à des finitions non professionnelles.

Les anti-adhérents agissent en formant une couche protectrice qui empêche ces particules métalliques d'adhérer, ce qui facilite leur nettoyage ultérieur.

Les anti-adhérents améliorent la qualité du processus de soudage, protégeant à la fois l'équipement et les surfaces, et en plus d'améliorer l'efficacité du travail, ils deviennent un moyen très efficace d'optimiser votre temps et de réduire les coûts.

- ✓ **Protection des surfaces**, car ils empêchent les projections d'adhérer.
- ✓ **Facilitent le nettoyage**, car les projections n'adhérant pas, elles sont facilement éliminées.
- ✓ **Augmentent la durabilité des équipements et des outils** en empêchant les projections d'endommager les buses de soudage, les pinces ou tout autre équipement.
- ✓ **Améliorent la qualité de la soudure** en évitant l'accumulation de projections dans les zones où nous soudons, améliorant ainsi la finition finale.
- ✓ **Sécurité** dans l'environnement de travail en réduisant la possibilité que les projections causent des accidents.



ANTI-ADHÉRENTS



WS 1800 S

BIO Antispatter

Un **aérosol biodégradable** à base d'huile qui empêche les projections d'adhérer aux surfaces métalliques pendant le soudage, la découpe laser et plasma. Empêche l'encrassement des buses de torche de soudage

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0% de substances nocives.
- 100% sans projections.

 12 x 400 ml **1800S0020**



WS 1800 Gel

BIO Anti-adhérent Non inflammable

Gel biodégradable à base d'huile qui empêche l'encrassement des buses de torche de soudage.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0% de substances nocives.

 24 x 453 g **1800L0020**



WS 1800 G

BIO Anti-adhérent Non inflammable

Un **fluide biodégradable** à base d'huile qui empêche les projections d'adhérer aux surfaces métalliques pendant le soudage, la découpe laser et plasma. Empêche l'encrassement des buses de torche de soudage.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0% de substances nocives.

 4 x 5 L **1800G0013**

 25 L **1800G0024**

 200 L **1800G0016**



WS 1801 S/Works

BIO Anti-adhérent Non inflammable

Aérosol non inflammable et biodégradable à base d'une huile spéciale qui empêche les projections d'adhérer aux surfaces métalliques pendant le soudage, la découpe laser et plasma. Empêche l'encrassement des buses de torche de soudage.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0% de substances nocives.

 12 x 400 ml **1801S0020**



WS 1801 G/Works

BIO Anti-adhérent Non inflammable

Fluide non inflammable et biodégradable à base d'une huile spéciale qui empêche les projections d'adhérer aux surfaces métalliques pendant le soudage, la découpe laser et plasma. Empêche l'encrassement des buses de torche de soudage.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0% de substances nocives.

 4 x 5 L **1801G0011**

 10 L **1801G0006**

 25 L **1801G0024**

 200 L **1801G0016**

ANTI-ADHÉRENTS




WS 1802 G

Anti-adhérent Robotique Non inflammable

Fluide à base d'huile **100% synthétique** spécialement développé pour empêcher l'encrassement des buses de torche de soudage robotisée.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0 % de substances nocives.

	6 x 1 L	1802G0004
	4 x 5 L	1802G0013
	25 L	1802G0024
	200 L	1802G0016



WS 1805 S

Anti-adhérent Céramique

Aérosol de haute qualité et haute performance à **base de céramique** qui empêche les projections d'adhérer aux surfaces métalliques lors du soudage, de la découpe laser et plasma. Empêche l'encrassement des buses de torche de soudage.

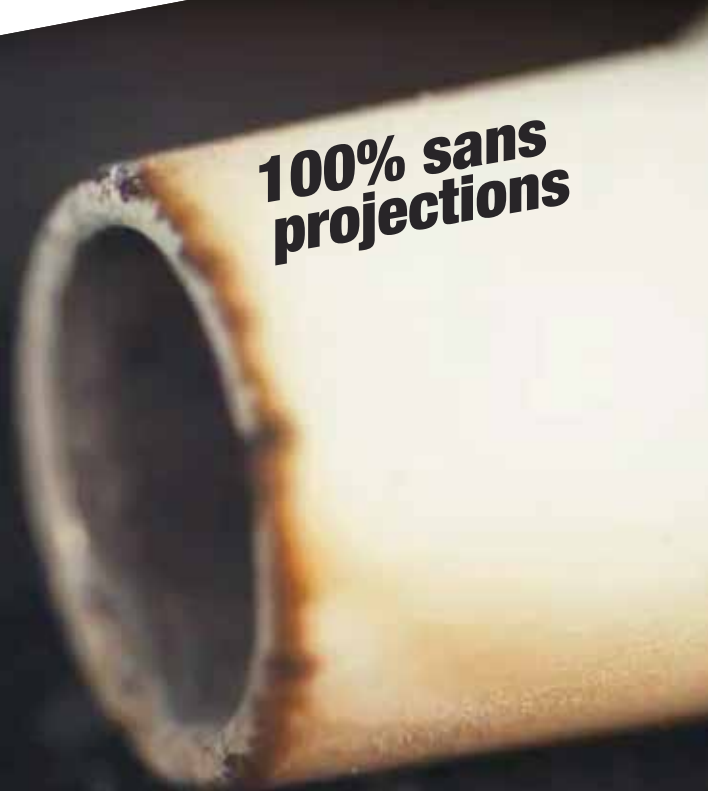
- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0 % de substances nocives.
- Protège jusqu'à 8 heures.

	12 x 400 ml	1805S0020
---	-------------	-----------

N°
1
de nos
ventes
mondiales



**100% sans
projections**



Protège jusqu'à
8h avec une
seule application

Augmente la
productivité de
11%

Réduit la
consommation de
consommables de
70%




ANTI-ADHÉRENTS

WS 1805 Gel

Anti-adhérent Céramique

8 fois plus performant
que n'importe quel gel sur le marché.

Protège
jusqu'à **8h**
avec une seule
application

Réduit la
consommation de
consommables de
70%

Augmente
la productivité
de **11%**


DÉMO
WS 1805 GEL

WS 1805 Gel
Anti-adhérent Céramique  **Non inflammable**

Gel de haute qualité et haute performance à **base de céramique** qui empêche les projections d'adhérer aux buses de torche de soudage.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0 % de substances nocives.
- Protège jusqu'à 8 heures.

 24 x 500 g

1805L0020

WS 1805 G
Anti-adhérent Céramique

Fluide de haute qualité et haute performance à **base de céramique** qui empêche les projections d'adhérer aux surfaces métalliques lors du soudage, de la découpe laser et plasma. Empêche l'encrassement des buses de torche de soudage.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0 % de substances nocives.
- Protège jusqu'à 8 heures.

 1 x 5 L

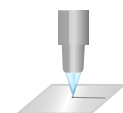
1805G0011

WS 1807 G/10 D
Anti-adhérent Spécial Soudage  **Non inflammable**

Laser Fluide non inflammable à base d'une huile spéciale qui empêche les projections d'adhérer aux surfaces métalliques pendant le processus de découpe laser. Il peut être appliqué manuellement à l'aide d'un pulvérisateur ou à l'aide de systèmes de dosage automatiques.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0 % de substances nocives.

 25 L

1807G1024

Laser

CONTRÔLE NON DESTRUCTIF (CND)

Les produits de contrôle non destructif (CND), tels que les pénétrants liquides et les particules magnétiques, sont utilisés pour l'inspection des soudures et des composants afin de **détecter les défauts de surface ou sous-jacents** sans endommager ni altérer les pièces. Ces produits garantissent l'intégrité des structures métalliques et d'autres matériaux, permettant l'identification des défaillances ou des discontinuités qui pourraient compromettre la qualité ou la sécurité des soudures.

Nous les regroupons en deux types:

Liquides Pénétrants:

- ✓ Ils sont utilisés pour détecter les fissures, les pores et autres discontinuités ouvertes sur les surfaces des matériaux métalliques et non métalliques.
- ✓ Le liquide pénétrant est appliqué sur la surface de l'objet et s'infiltré dans les défauts. Après avoir retiré l'excès, un révélateur est appliqué qui met en évidence les zones où le pénétrant a été piégé, permettant une inspection visuelle claire des défauts.
- ✓ Il est largement utilisé dans le soudage, la fonderie, les pièces usinées et les composants de précision.

Particules Magnétiques:

- ✓ Détection des défauts de surface et sous-jacents car ils contiennent des particules magnétiques qui permettent la détection des fissures et des discontinuités dans les matériaux ferromagnétiques.
- ✓ La pièce à inspecter est magnétisée, et les particules magnétiques en suspension dans l'aérosol sont appliquées sur la surface, celles-ci s'accumulent dans les zones de discontinuité, rendant tout défaut visible sous lumière visible ou fluorescente.
- ✓ Idéal pour l'inspection des soudures, des pièces forgées et des composants en acier dans des secteurs tels que l'automobile, la construction et l'aéronautique.

Les aérosols CND sont d'une importance vitale pour garantir l'intégrité de toute pièce, afin de prévenir les incidents futurs.

Le choix de la méthode de test appropriée dépend de plusieurs facteurs:

1

Matériau du joint de soudure: Certaines méthodes sont spécifiques aux matériaux ferromagnétiques ou conducteurs.

2

Type de défaut attendu: Certaines méthodes sont plus efficaces pour détecter les défauts de surface, tandis que d'autres sont plus adaptées aux défauts internes.

3

Accessibilité de la soudure: La forme et l'accès à la zone à inspecter peuvent limiter les options de test.

4

Exigences de précision et de détail: Selon la criticité de l'application, des méthodes plus détaillées et précises peuvent être nécessaires.



CONTRÔLE NON DESTRUCTIF (CND)



WS 1820 S Crack 1 | Pénétrant rouge

Aérosol pénétrant rouge formulé pour le CND, conforme aux spécifications **ASTM E-165**. Il localise les discontinuités, les pores et les fissures à l'aide d'un processus simple en trois étapes. Il est utilisé en application avec WS 1821 S Crack 2 et WS 3050 S Crack 3.

 12 x 400 ml 1820S0020



WS 1820 G Crack 1 | Pénétrant rouge Non inflammable

Liquide pénétrant rouge formulé pour le CND, conforme aux spécifications **ASTM E-165**. Il localise les discontinuités, les pores et les fissures à l'aide d'un processus simple en trois étapes. Il est utilisé en application avec WS 1821 G Crack 2 et WS 3050 G Crack 3.

 1 x 5 L 1820G0011



WS 1821 S Crack 2 | Révélateur blanc

Aérosol révélateur blanc formulé pour le CND, conforme aux spécifications **ASTM E-165**. Il localise les discontinuités, les pores et les fissures à l'aide d'un processus simple en trois étapes. Il est utilisé en application avec WS 1820 S Crack 1 et WS 3050 S Crack 3.

 12 x 400 ml 1821S0020



WS 1821 G Crack 2 | Révélateur blanc

Liquide révélateur blanc formulé pour le CND, conforme aux spécifications **ASTM E-165**. Il localise les discontinuités, les pores et les fissures à l'aide d'un processus simple en trois étapes. Il est utilisé en application avec WS 1820 G Crack 1 et WS 3050 G Crack 3.

 1 x 5 L 1821G0011



WS 3050 S Crack 3 | Nettoyant CND

Dégraissant en aérosol, formulé pour le CND, conforme aux spécifications **ASTM E-165**. Élimine efficacement les résidus de saleté qui pourraient interférer avec le processus de CND.

 12 x 400 ml 3050S0021



WS 3050 G Crack 3 | Nettoyant CND

Dégraissant liquide, formulé pour le CND, conforme aux spécifications **ASTM E-165**. Élimine efficacement les résidus de saleté qui pourraient interférer avec le processus de CND.

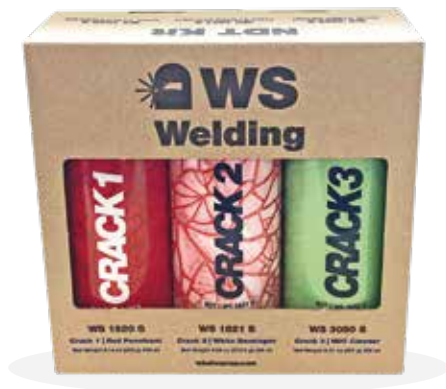
 1 x 5 L 3050G0011

CONTRÔLE NON DESTRUCTIF (CND)



Boîte 4 pièces

1819S0113



WS 1819 KIT CND WS

Kit contenant trois aérosols pour le CND par liquides pénétrants, conforme aux spécifications **ASTM E-165**.

- WS 1820 S - Crack 1 - Pénétrant rouge
- WS 1821 S - Crack 2 - Révélateur blanc
- WS 3050 S - Crack 3 - Nettoyant CND



»»» Crack 1 · WS 1820 S
Pénétrant rouge



»»» Crack 2 · WS 1821 S
Révélateur blanc



»»» Crack 3 · WS 3050 S
Nettoyant CND



CONTRÔLE NON DESTRUCTIF (CND)



WS 1825 S

Crack 4 | Particules magnétiques noires

Aérosol de particules magnétiques noires pour application sur des pièces soudées ferritiques afin de détecter une discontinuité dans le champ magnétique, localisant ainsi la fissure dans la pièce. Grâce à la très petite taille des particules et aux champs magnétiques, il permet une détection très précise des défauts.

12 x 400 ml 1825S0020



WS 1826 S

Crack 5 | Laque de contraste

Aérosol de laque de contraste qui est appliqué sur une surface sombre, la rendant blanche pour offrir un contraste accru lors de l'application du produit WS 1825 S Crack 4 Particules Magnétiques Noires, tout en effectuant la détection de fissures par CND à l'aide d'un champ magnétique.

12 x 400 ml 1826S0020



ASTM E-709

BS 4069

ASTM E-1444

MIL-STD 271

ASME SEC V Art 7.

MIL-STD 1949

ISO 9934

ASM 3042

ISO 10893-5

DIN 54132

NAVSEA 250-1500-1

CONTRÔLE NON DESTRUCTIF (CND)



WS 1827 S

Crack 6 | Particules magnétiques fluorescentes

Aérosol de particules fluorescentes pour application sur une pièce soumise au CND à l'aide d'un champ magnétique et de lumière ultraviolette. Grâce à la petite taille des particules et à la lumière UV, la capacité de détection est élevée. Les particules se concentrent dans la fissure en interrompant le champ magnétique et sont facilement visibles sous lumière UV.

 12 x 400 ml

1827S0020



WS 1827 G

Crack 6 | Particules magnétiques fluorescentes Non inflammable

Liquide de particules fluorescentes pour application sur une pièce soumise au CND à l'aide d'un champ magnétique et de lumière ultraviolette. Grâce à la petite taille des particules et à la lumière UV, la capacité de détection est élevée. Les particules se concentrent dans la fissure en interrompant le champ magnétique et sont facilement visibles sous lumière UV.

 4 x 5 L

1827G0013

ASTM
E-709

ASTM
E-1444

ASME
SEC V
Art 7.

ISO
9934

ISO
10893-5

DIN
54132

NAVSEA
250-1500-1

BS
4069

MIL-STD
271

MIL-STD
1949

ASM
3042



REVÊTEMENTS ANTICORROSION

Les sprays de revêtement anticorrosion ont pour fonction principale de protéger les surfaces métalliques contre la corrosion et la détérioration causées par l'exposition à des facteurs environnementaux tels que l'humidité, l'oxygène, les produits chimiques ou la salinité. Ces sprays créent une couche protectrice qui agit comme une barrière, empêchant les éléments corrosifs d'entrer en contact direct avec le métal, prolongeant ainsi sa durée de vie utile en maintenant son apparence et sa fonctionnalité.

- ✓ **Protection contre la corrosion** en formant une couche qui protège les surfaces métalliques contre l'oxydation et d'autres types de corrosion.
- ✓ **Prévention des dommages structurels** en évitant la corrosion, en réduisant le risque que les pièces métalliques perdent leur intégrité structurelle.
- ✓ **Facilité d'application rapide et uniforme**, permettant de couvrir de grandes ou petites surfaces avec précision.
- ✓ **Résistance aux produits chimiques et aux intempéries** telles que les variations de température extrêmes, la pluie et les rayons ultraviolets.
- ✓ **Amélioration esthétique** de l'apparence des surfaces, en leur donnant une finition brillante ou mate selon la formulation.

Ils sont largement utilisés dans les processus de maintenance préventive, le revêtement d'équipements, de tuyaux, de structures métalliques, et dans des industries telles que l'automobile, la construction navale et la fabrication de machines.



REVÊTEMENTS ANTICORROSION



WS 1544 S **ZINC Pur Matt**

Spray anticorrosion à base d'époxy avec 97 % de zinc pur dans le film sec. Excellente résistance à la corrosion et à la rouille. Excellente adhérence et temps de séchage.

- Résistance au test de brouillard salin jusqu'à 3000 heures.
- Résiste à des températures allant jusqu'à 350°C.

 12 x 400 ml 1544S0020



WS 1545 S **ZINC Brillant**

Spray anticorrosion à particules de zinc + aluminium, qui combine les propriétés protectrices du zinc contre la corrosion avec une finition brillante. Excellente adhérence et séchage rapide.

- Résistance au test de brouillard salin jusqu'à 200 heures.
- Résiste à des températures allant jusqu'à 350°C.

 12 x 400 ml 1545S0020



WS 1547 S **ZINC 99,99% Brillant**

Spray anticorrosion avec des particules de zinc pur, qui combine les propriétés protectrices du zinc contre la corrosion avec une finition brillante. Excellente adhérence et séchage rapide.

- Résistance au test de brouillard salin jusqu'à 300 heures.
- Résiste à des températures allant jusqu'à 350°C.

 12 x 400 ml 1547S0020



REVÊTEMENTS ANTICORROSION



 12 x 400 ml 1548S0020



WS 1548 S INOX Mat

Aérosol anticorrosion contenant des particules d'acier inoxydable **ASTM 316** (17 % Cr ; 13 % Ni ; 2,25 % Mo ; 67,75 % Fe), combinant des propriétés de protection contre la corrosion avec une finition mate. Excellente adhérence et séchage rapide.

- Résistance au test de brouillard salin jusqu'à 200 heures.
- Résiste à des températures allant jusqu'à 300°C.

 12 x 400 ml 1549S0020



WS 1549 S INOX Brillant

Aérosol anticorrosion contenant des particules d'acier inoxydable **ASTM 316** (17 % Cr ; 13 % Ni ; 2,25 % Mo ; 67,75 % Fe), combinant des propriétés de protection contre la corrosion avec une finition brillante. Excellente adhérence et séchage rapide.

- Résistance au test de brouillard salin jusqu'à 200 heures.
- Résiste à des températures allant jusqu'à 300°C.

DÉTECTION DE FUITES



WS 1822 S Détecteur de fuites

 **Non inflammable**

Aérosol à base d'eau contenant des tensioactifs, des anticorrosifs et des stabilisants. Détecte les fuites de gaz et les pertes de pression dans les tuyaux et les systèmes sous pression par l'apparition d'une bulle clairement visible.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0 % de substances nocives.
- Non inflammable.

 12 x 400 ml 1822S0020



WS 1822 G Détecteur de fuites

 **Non inflammable**

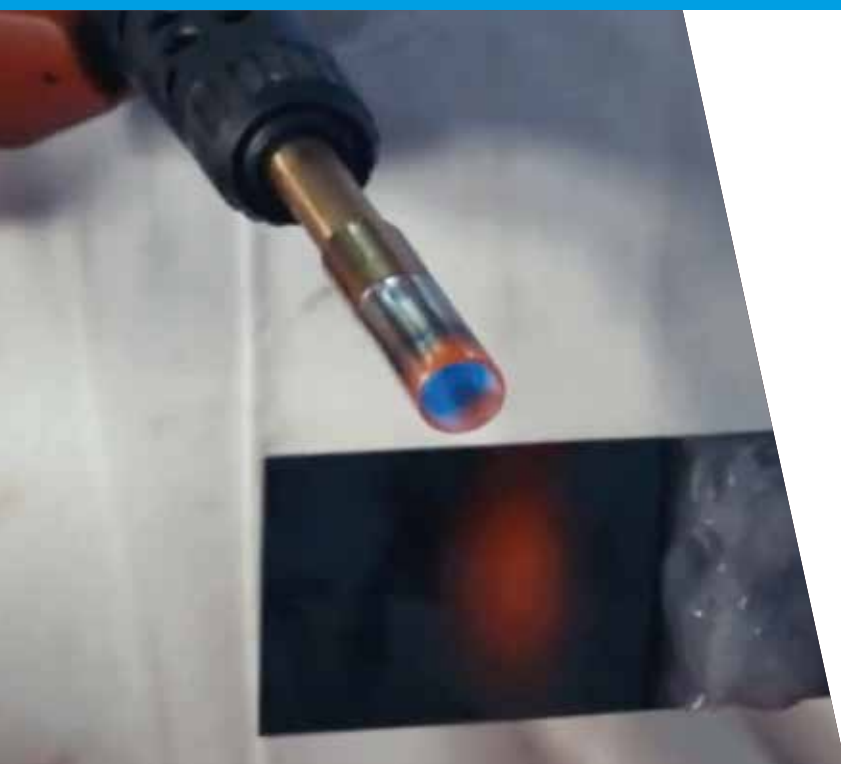
Liquide à base d'eau contenant des tensioactifs, des anticorrosifs et des stabilisants. Détecte les fuites de gaz et les pertes de pression dans les tuyaux et les systèmes sous pression par l'apparition d'une bulle clairement visible.

- Sans silicone, compatible avec les processus de peinture.
- 0 % de substances nocives.
- Non inflammable.

 25 L 1822G0024



PROTECTION THERMIQUE



WS 3920 G Gel de protection thermique

 **Non inflammable**

Gel spécial pour la protection des surfaces et des composants contre les effets de la chaleur et des flammes pendant tous les processus de soudage. Protège les surfaces des flammes.

 8 x 500 ml 3920G0020



AVANT



APRÈS



**Traitements
de surface**

TRAITEMENTS DE SURFACE

Les produits chimiques pour le traitement des surfaces de matériaux tels que l'acier inoxydable, le titane, l'aluminium et le cuivre ont pour fonction principale de **préparer, nettoyer, protéger et améliorer** les propriétés de ces surfaces, soit en optimisant leurs performances, en prolongeant leur durée de vie utile ou en améliorant leur aspect esthétique. Ces traitements sont essentiels dans les applications industrielles pour améliorer les propriétés physiques, chimiques ou esthétiques des matériaux.

DÉGRAISSAGE

Le dégraissage élimine les huiles, les graisses, la poussière et autres contaminants de la surface métallique, la préparant ainsi aux traitements ultérieurs. Le processus est particulièrement important pour préparer les surfaces pour la suite des opérations.

DÉCAPAGE

Le décapage élimine les oxydes de surface, améliore l'aspect du métal et prépare la surface à d'autres traitements tels que la passivation. Dans le cas des aciers inoxydables, le décapage assure l'élimination de la couche d'oxyde de chrome endommagée, préparant la zone traitée pour la passivation.

PASSIVATION

Le processus de **passivation** implique l'application de produits chimiques pour créer une couche d'oxyde protectrice sur la surface des métaux tels que l'acier inoxydable, le titane et l'aluminium. Cette couche augmente la résistance à la corrosion en formant une barrière qui empêche l'oxydation.

ÉLECTROPOLISSAGE

L'Électropolissage est un processus chimique qui lisse et améliore la qualité de surface des métaux par l'élimination contrôlée du matériau de surface, ce qui donne une surface lisse et brillante.

Il est primordial de réaliser les processus complets de traitement de surface, car supprimer des étapes pourrait entraîner de graves problèmes ou des incidents post-traitement.



DÉGRAISSANTS POUR ACIER INOXYDABLE



WS 3616 G

Dégraissant et dérouillant pour acier inoxydable



Non inflammable



Non toxique

Produit spécialement conçu pour le dégraissage et la désoxydation de l'acier inoxydable et de ses alliages. Élimine tous les types de résidus organiques de la surface. Très efficace pour le dégraissage avant le processus de décapage et de passivation de l'acier inoxydable.



8 x 500 ml

3616G0020



4 x 6 Kg

3616G0005



30 Kg

3616G0014



250 Kg

3616G0016



Pulvérisation



Immersion



Recirculation

DÉCAPAGE DE L'ACIER INOXYDABLE



COULEUR ROUGE



6 x 1,2 Kg

3610G0004



4 x 2 Kg

3610G0079



Pinceau

WS 3610 Gel

Gel de décapage pour cordons de soudure

Gel de décapage rouge pour application au **pinceau**. Élimine le noircissement des cordons de soudure dans les zones affectées par la chaleur de l'arc électrique, ainsi que les taches d'oxyde sur les aciers inoxydables et leurs alliages. Laisse une finition uniforme et un aspect satiné. Élimine tous les signes potentiels de corrosion ferritique, de rouille externe, de couches de chrome réduites et d'abrasions.



WS 3613 G Liquide

Liquide de décapage par immersion

Liquide de décapage pour application par **immersion**. Élimine le noircissement des cordons de soudure dans les zones affectées par la chaleur de l'arc électrique, ainsi que les taches d'oxyde sur les aciers inoxydables et leurs alliages. Laisse une finition uniforme et un aspect satiné brillant. Élimine tous les signes potentiels de corrosion ferritique, de rouille externe, de couches de chrome réduites et d'abrasions.



30 Kg

3613G0015



220 Kg

3613G0016



1000 Kg

3613G0017



Immersion



Recirculation

DÉCAPAGE DE L'ACIER INOXYDABLE



WS 3627 G Spray Gel de décapage par pulvérisation

Gel de décapage rouge pour application par **pulvérisation**. Élimine le noircissement des cordons de soudure dans les zones affectées par la chaleur de l'arc électrique, ainsi que les taches d'oxyde sur les aciers inoxydables et leurs alliages. Laisse une finition uniforme et un aspect satiné brillant. Élimine tous les signes potentiels de corrosion ferritique, de rouille externe, de couches de chrome réduites et d'abrasions.

	30 Kg	3627G0014
	220 Kg	3627G0016
	1100 Kg	3627G0017



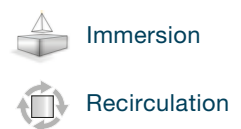
PASSIVATEURS D'ACIER INOXYDABLE



WS 3633 G Liquide Liquide de passivation par immersion

Liquide de passivation pour application par **immersion**. Il restaure rapidement et uniformément la couche passive sur toute la surface des aciers inoxydables et de leurs alliages. Il est très efficace, restaurant 100 % de la résistance à la corrosion de la surface.

	30 Kg	3633G0014
	1000 Kg	3633G0017



WS 3634 G Spray Gel de passivation par pulvérisation Non toxique

Gel de passivation pour application par **pulvérisation**. Restaure la couche passive rapidement et uniformément sur toute la surface de l'acier inoxydable et de ses alliages. Sa formule ne contient pas d'acide nitrique, ce qui la rend inoffensive pour l'opérateur. Il est très efficace, restaurant 100 % de la résistance à la corrosion de la surface.

	30 Kg	3634G0014
---	-------	-----------



PASSIVATEURS D'ACIER INOXYDABLE



WS 3634 Gel

Gel de passivation des cordons de soudure  **Non toxique**

Gel de passivation pour application au **pinceau**. Restaure la couche passive rapidement et uniformément sur toute la surface de l'acier inoxydable et de ses alliages. Sa formule ne contient pas d'acide nitrique, ce qui la rend inoffensive pour l'opérateur. Il est très efficace, restaurant 100 % de la résistance à la corrosion de la surface.

 6 x 1 Kg

3634G0004



Pinceau



WS 3644 G

Liquide de passivation biodégradable  **Non toxique**

Liquide de passivation sans acide nitrique pour la passivation des aciers inoxydables austénitiques et ferritiques. Il est très efficace, restaurant 100 % de la résistance à la corrosion de la surface. **Le traitement des eaux de rinçage n'est pas nécessaire.**

 30 Kg

3644G0014



Pulvérisation



Immersion



Recirculation

RESTAURATEURS D'ACIER INOXYDABLE




WS 3622 G

 **Non inflammable**  **Non toxique**

Restaurateur d'acier inoxydable

Liquide qui restaure les surfaces en acier inoxydable endommagées par la rouille, le calcaire ou d'autres facteurs environnementaux, et laisse une couche protectrice durable. Le WS 3622 G nettoie en profondeur l'acier inoxydable, restaurant sa finition de surface d'origine et augmentant considérablement sa résistance à la corrosion.

 8 x 500 ml

3622G0020

 6 x 1 L

3622G0010

 30 Kg

3622G0014



Spraying



Immersion



Recirculation

Avant



Après



NETTOYANTS POUR ACIER INOXYDABLE



WS 3040 S Détachant d'encre

Nettoyant non chloré à évaporation rapide, spécialement formulé pour le nettoyage des surfaces en acier inoxydable, efficace pour éliminer les encres, les peintures, les résidus d'adhésifs et les mousses de polyuréthane non durcies.

 12 x 400 ml **3040S0020**



WS 3077 S Inox Clean

Aérosol de mousse nettoyante qui polit et protège les surfaces en acier inoxydable. Il laisse un film invisible qui empêche la réapparition des traces de doigts et des marques. Il minimise le besoin de nettoyer l'acier inoxydable décoratif, surtout lors de sa manipulation.

 12 x 400 ml **3077S0020**



WS 3077 G Inox Clean *Non inflammable*

Nettoyant qui polit et protège les surfaces en acier inoxydable. Il laisse un film invisible qui empêche la réapparition des traces de doigts et des marques. Il minimise le besoin de nettoyer l'acier inoxydable décoratif, surtout lors de sa manipulation.

 12 x 1 L **3077G0010**

 4 x 5 L **3077G0011**

 25 L **3077G0024**



LIQUIDES DE NETTOYAGE ÉLECTROCHIMIQUE



 6 x 1 L

3695G0090

WS 3695 G

Décapage électrolytique *Non toxique*

Liquide pour le nettoyage électrochimique des cordons de soudure TIG. Élimine le noircissement du cordon de soudure et des zones affectées par la chaleur de l'arc électrique.



 6 x 1 L

3696G0090

WS 3696 G

Décapage & Électropolissage Liquide *Non toxique*

Liquide pour le nettoyage électrochimique des cordons de soudure TIG et MIG/MAG. Élimine le noircissement du cordon de soudure et des zones affectées par la chaleur de l'arc électrique. Il peut également être utilisé pour le polissage, ce qui redonnera de la brillance aux surfaces en acier inoxydable.

1/ Application

2/ Rinçage

3/ Résultat



 6 x 1 L

3697G0090

WS 3697 G

Électropolissage *Non toxique*

Liquide pour le polissage électrochimique des cordons de soudure TIG et MIG/MAG. Redonne de la brillance au cordon de soudure et aux zones affectées par la chaleur de l'arc électrique.



 6 x 1 L

3698G0090

WS 3698 G

Neutralisant acide *Non toxique*

Liquide pour neutraliser les acides utilisés pour le décapage et la passivation des surfaces en acier inoxydable. Appliquer sur toutes les zones où des acides ont été précédemment utilisés pour neutraliser les résidus et prévenir les risques de corrosion.

DÉGRAISSANTS TITANE



WS 3680 G
Dégraissant Titane

- Non inflammable**
- Non toxique**

Produit spécifiquement conçu pour le dégraissage du titane. Élimine tous les types de résidus organiques de la surface. Très efficace pour le dégraissage avant le processus de décapage. Grâce à son pH quasi neutre, il n'attaque pas les métaux.

- Pulvérisation
- Immersion
- Recirculation

30 Kg 3680G0014

DÉCAPAGE TITANE



WS 3682 G Spray
Gel de décapage au titane à pulvériser

Gel de décapage au titane pour **pulvérisateur**. Élimine le noircissement des cordons de soudure dans les zones affectées par la chaleur de l'arc électrique, ainsi que les taches d'oxyde. Laisse une finition uniforme et un aspect brillant et satiné.

- Pulvérisation

30 Kg 3682G0014

DÉGRAISSANTS ALUMINIUM



WS 3660 G
Dégraissant et dérouillant pour aluminium

- Non inflammable**
- Non toxique**

Produit spécialement conçu pour le dégraissage et la désoxydation de l'aluminium. Il améliore la qualité de la soudure en éliminant la couche d'alumine qui entrave une bonne fusion pendant le processus de soudage.

8 x 500 ml 3660G0020

30 Kg 3660G0014

- Pulvérisation
- Immersion
- Recirculation

DÉCAPAGE CUIVRE



WS 3674 Gel
Gel décapant cordon cuivre

Gel de décapage au cuivre à appliquer au **pinceau**. Élimine le noircissement des cordons de soudure et des zones affectées par la chaleur de l'arc électrique, ainsi que les taches d'oxyde. Laisse une finition uniforme et un aspect brillant et satiné.

- Pinceau

1 x 5 Kg 3674G0005



WS 3674 G Spray
Décapage de cordons de soudure en cuivre

Gel de décapage au cuivre pour **pulvérisateur**. Élimine le noircissement des cordons de soudure dans les zones affectées par la chaleur de l'arc électrique, ainsi que les taches d'oxyde. Laisse une finition uniforme et un aspect brillant et satiné.

- Pulvérisation

30 Kg 3674G0014





Entretien des équipements

LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT POUR LES TORCHES



WS 3915 G -10°C Refroidisseur -10°C

 **Non inflammable**

Liquide de refroidissement haute efficacité formulé et recommandé pour une utilisation dans tous les types de torches de soudage et de coupage, même dans les conditions de travail les plus exigeantes. Prolonge la durée de vie des consommables (torche, tuyaux, pompes...).

 4 x 5 L	3915G0013
 10 L	3915G0006



WS 3915 G -20°C Refroidisseur -20°C

 **Non inflammable**

Liquide de refroidissement haute efficacité formulé et recommandé pour une utilisation dans tous les types de torches de soudage et de coupage, même dans les conditions de travail les plus exigeantes. Prolonge la durée de vie des consommables (torche, tuyaux, pompes...).

 10 L	3915G2006
--	-----------

ENTRETIEN DES TORCHES




WS 3910 G

Dégraissant pour torche  **Non inflammable**

Produit spécialement formulé pour le nettoyage des torches de soudage et de coupage. Grâce à son fort pouvoir nettoyant, il élimine les résidus générés par le processus de soudage et de coupage. Il élimine même les saletés les plus tenaces sans nécessiter de contraintes mécaniques ni de produits agressifs.

 10 L	3910G0006
---	-----------


 20 L	3910G0012
--	-----------



WS 3955 S

Nettoyant et protecteur de câbles

Aérosol pour le nettoyage, la protection et l'entretien de l'extérieur de tous types de câbles. Après application, il procure une finition brillante et un film protecteur.

 12 x 400 ml	3955S0020
---	-----------


DÉMO
WS 3956 S



WS 3956 S

Assemblage de fils · Lubrifiant pour câbles

Lubrifiant en spray pour l'assemblage de câbles qui facilite le glissement et l'assemblage de tous types de câbles. Grâce à sa formule avec des lubrifiants spécifiques, ce produit permet une installation rapide et facile des câbles.

 12 x 400 ml	WIRES0020
---	-----------

ENTRETIEN DES MASQUES DE SOUDAGE

Avant

Après



WS 3101 S

Nettoyant pour masques

Aérosol pour le nettoyage, l'entretien et la protection de tous types de masques et de leurs pièces mobiles. Il procure également une couche protectrice et hydratante.



12 x 400 ml

3101S0020



WS 3102 S

Nettoyant d'écran

Aérosol de mousse nettoyante pour tous types d'écrans électroniques. Sa formule garantit un nettoyage rapide et en profondeur. Il ne coule pas et contient des additifs antistatiques.



12 x 400 ml

3102S0020



ENTRETIEN DES MACHINES ET ÉQUIPEMENTS



WS 3025 S

Dégraissant diélectrique

Aérosol nettoyant diélectrique à séchage rapide. Améliore les performances des équipements électriques et électroniques en nettoyant les contacts et les composants. Préviend les pannes et les dysfonctionnements en éliminant les contaminants qui peuvent humidifier et oxyder ces contacts.



12 x 400 ml

3025S0020



WS INFINITY S

Lubrifiant multifonction

Spray multifonction diélectrique industriel haute performance. Lubrifie les pièces métalliques, réduisant la friction et l'usure. Pénètre rapidement et dégriffe les pièces bloquées et rouillées. Protège contre la corrosion et la rouille. Enlève l'humidité des équipements électriques et électroniques. Nettoie la saleté incrustée.



12 x 400 ml

INFIS0020



WS 1832 S

Dépoussiérant

Aérosol dépoussiérant qui délivre un jet de gaz sec inerte pour l'élimination rapide de la poussière et des contaminations sèches dans les zones délicates ou difficiles d'accès des équipements électriques ou électroniques.



12 x 300 ml

1832S0020



WS 1834 S

Congélateur -50°C

Spray de refroidissement sec à -50°C pour l'entretien et la réparation. Refroidit les pièces et les composants à des températures inférieures à 0°C, s'évaporant complètement sans laisser de résidus. Réparation de carrosseries et de pare-chocs, élimination des bosses sans peinture. Localisation des défauts intermittents, des petites fissures et des composants défectueux sur les cartes de circuits imprimés.



12 x 400 ml

1834S0020



WS 3100 G

Nettoyant pour postes à souder



Non inflammable

Produit de nettoyage haute efficacité pour les carters et les pièces métalliques de tous types de postes à souder. Élimine tous types de résidus.



4 x 5 L

3100G0011



WS 3103 G

Nettoyant pour tables de soudage



Non inflammable

Nettoyant non dangereux pour tables de soudage. Sa formule à base d'eau contient des inhibiteurs de corrosion qui préviennent la rouille sur les surfaces métalliques où le produit est appliqué. Ne pas appliquer sur des surfaces rouillées.



4 x 5 L

3103G0011

PRODUITS AUXILIAIRES DE PRODUCTION



WS 1413 G

Agent de coupe blanc

Agent de coupe blanc universel, émulsifiable dans l'eau et à haute teneur en huile minérale. Convient pour l'usinage de tous types d'acier, d'aluminium et de métaux jaunes.

 4 x 5 L

1413G0013



 12 x 400 ml

1422S0020



WS 1422 S

Huile de coupe haute précision

Spray lubrifiant spécial pour les applications de travail des métaux. Contient des additifs extrême pression et anticorrosion. Il présente une forte polarité vis-à-vis des surfaces métalliques. Il n'est pas miscible à l'eau et convient à une utilisation à l'état pur.



WS 1422 G/11

Huile de coupe haute précision

Lubrifiant spécial pour les applications de travail des métaux. Contient des additifs extrême pression et anticorrosion. Il présente une forte polarité vis-à-vis des surfaces métalliques. Il n'est pas miscible à l'eau et convient à une utilisation à l'état pur.

 12 x 500 ml

1422G1120

 4 x 5 L

1422G1113

 25 L

1422G1124

 50 L

1422G1115



WS 3911 G

Inhibiteur de corrosion pour machines de découpe plasma

Additif synthétique qui inhibe la corrosion et préserve les bains, formulé pour être utilisé sur les tables de découpe plasma à bac d'eau comme fluide anticorrosion.

 25 L

3911G0024



PRODUITS AUXILIAIRES DE PRODUCTION



WS 2950 S

Pâte céramique anti-grippage

Aérosol de pâte anti-grippage spéciale pour l'assemblage de vis, d'arbres et de pièces coulissantes à hautes températures et dans des conditions extrêmes. La teneur élevée en céramique permet la séparation après de longues périodes à très hautes températures. Préviens la corrosion galvanique entre différents métaux.



12 x 400 ml

2950S8420



WS 2950 G/85

Pâte céramique anti-grippage

Pâte anti-grippage spéciale pour l'assemblage de vis, d'arbres et de pièces coulissantes à hautes températures et dans des conditions extrêmes. La teneur élevée en céramique permet la séparation après de longues périodes à très hautes températures. Préviens la corrosion galvanique entre différents métaux.



10 x 0,5 Kg

2950G8503



5 Kg

2950G8505



10 Kg

2950G8506



45 Kg

2950G8508



WS 3500 G

Crème lavante pour les mains

Crème lavante pour les mains haute efficacité à rinçage rapide, contenant des abrasifs naturels dans sa formule qui améliorent la capacité dégraissante élevée du produit de base, permettant un nettoyage très précis, ainsi qu'une irritation minimale de la peau. Élimine les saletés tenaces telles que les huiles, les graisses, les encres d'imprimerie, etc.



4 x 5 L

3500G0013



30 L

3500G0029



WS 3501 G

Pâte lavante pour les mains

Pâte lavante pour les mains très efficace et à rinçage rapide qui, grâce à sa texture crémeuse, s'étale facilement sur les mains sèches ou humides, respectant la peau tout en procurant un arôme agréable et de la douceur. Élimine les saletés tenaces telles que les huiles, les graisses, les encres d'imprimerie, etc.



4 x 4 Kg

3501G0000





Accessoires & Équipement

PULVÉRISATEURS



WS 9400

Pulvérisateur pour bouteille de 500 ml

Pulvérisateur manuel adapté à la pulvérisation de liquides antiadhérents et spécialement conçu pour les produits acides: décapants, passivants, dégraissants, etc.



Boîte de 11 pièces

100000007

WS 9402

Pulvérisateur manuel 6L

Pulvérisateur avec un réservoir de 6L spécial pour les produits acides (décapants, passivants et dégraissants, etc.). Équipé d'une lance et de matériaux résistants aux acides.

110280000



WS 9403

Pulvérisateur pneumatique

Équipement de pulvérisation spécial pour décapants, passivants et dégraissants. Équipé d'une lance et de matériaux résistants aux acides.

100000033



PRÉSENTOIRS

WS 9405

Présentoir WS Welding

Fabriqué en bois DM/MDF. Capacité de 120 aérosols.

350000055



BROSSES



WS 9033

Brosse spéciale acide 380 mm

Brosse spéciale pour l'application de produits acides (décapants et passivants).



Boîte de 10 pièces

090330000



WS 9035

Brosse spéciale acide 270 mm

Brosse spéciale pour l'application de produits acides (décapants et passivants).



Boîte de 36 pièces

090350020

ROBINETS PLASTIQUE



WS 9404

Robinet en plastique

Pour fûts de 10 et 25 litres, et pour fûts métalliques de 30, 50 et 200 litres.



Boîte de 25 pièces

090340020



Trouvez votre distributeur **WS**

Où puis-je acheter les produits **WS**?

Scannez ce code QR pour accéder à notre carte des distributeurs **WS**!



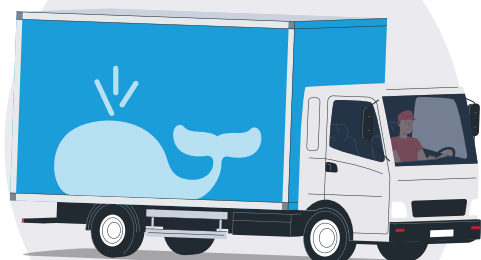
Si vous avez d'autres questions, vous pouvez utiliser le formulaire de contact sur notre site web!

whalespray.com

Où puis-je m'en procurer davantage ?



*Bombe aérosol vide



WhaleSpray 

 **WS**
Welding

#POWER
TO THE
WELDER

La puissance
au service
du soudeur



+75
Pays

225
Distributeurs

+1000
Points de vente

+90
Références
de produits

+35
Années
d'expertise



WhaleSpray

whalespray.com

P.I. Ametlla Park · 08480 L'Ametlla del Vallès · Barcelona

Tel. (0034) 938 827 712 · whalespray@whalespray.com

#POWER TO THE WELDER

Vous voulez être au courant de toutes les nouveautés et des processus chez **WS**?

Suivez-nous sur LinkedIn!



SCANNEZ-MOI!